

收线机参数

第一章：TC 系列收线机（第 3-4 页）

第二章：QP 系列收线机（第 5-6 页）

第三章：QIPANG- ϕ 630 杠杆式自动成圈机（第 7-8 页）

第四章：QP ϕ 800 扁状线专用自动成圈机（双模）（第 9-10 页）

第五章：QP- ϕ 1250 中截面自动成圈机（第 11 页）

第六章：QP- ϕ 1600 大截面自动成圈机（第 12 页）

第七章： Φ 630- Φ 1000mm 收放线机（第 13 页）

第八章：被动放线机（第 14 页）

第九章：放线部分：PND400-800mm 主动放线（无轴式）（第 15 页）

放线部分：PND400-800mm 主动放线（悬臂式）（第 16 页）

第十章：二机一合，自动成圈+环形物微电脑自动缠绕包装一体机（第 17 页）

第十一章：微电脑自动摇盘机（第 18 页）

第十二章：线材收线机（第 19 页）

第十三章：龙门式收，排放线机（第 20 页）

第十四章：地排式收放线机（第 21 页）

第十五章：储线，周边设备（第 22 页-23 页）

第十六章：细丝绕线机（双头和单头）（第 24 页-25 页）

昆山启庞机电设备有限公司

昆山锦速联机电设备有限公司

“质量为先，用户至上” 上海启庞实业有限公司是集电线设备研发，设计，制造和服务为一体的高科技企业，拥有自己的进出口权利。企业始建于 2003 年，通过了 ISO9001:2008 质量管理体系认证和 SGS 第三方权威机构认证，公司主要客户来于中欧，南美，南非，亚洲大部分地区。公司坚持以质量求生存，诚信赢得客户的经营原则，脚踏实地积极听取广大用户的宝贵意见。

联系人：赵文娟

手机/微信： 15001830288/18917940512

电话： 0512--36835907

邮箱： 402874557@qq.com

一，TC 系列收线机：

1，用途：电线和软铜丝，芯丝，绳带，布类等，0.1-5mm 线材的收卷。



2, 选型参数

型号	TC300	TC 400	TC 500
收线线径	φ0.1-φ3mm	φ1-φ5mm	φ0.1-φ5mm
收线线盘	≤φ300	≤φ400	≤φ500
收线速度	110r/min	280r/min	280r/min
收线马达	1*0.18KW	1*0.37KW	1*0.37KW
排线方式	Bearing Traverse	Bearing Traverse	Bearing Traverse
收线涨力	8N/M	10N/M	10N/M
承重	20KG	30KG	30KG

3，具体配置：

标配：

- 1，机架：方钢坚固
- 2，顶尖 1 对，锥形顶尖（兼容多种孔径的线盘）。
- 3，配电柜一个，内有电源和变频器。

- 4, 可调速(每分钟 120 转左右,可定制其他速度)
- 5, 下部有 4 个固定膨胀螺丝眼
- 6, 顶尖处有防打滑装置, 承重 30KG.
- 7, 排线选用精密光杆排线器。
- 8, 220V 电源

标配	选配
机架：方钢坚固	A, 计米（设定米数到达后停机并报警）
顶尖 1 对，锥形顶尖（兼容多种孔径的线盘）	B, 磁粉涨力装置(配备流水线，让线速度一定，不会拉伤你的电线。)
配电柜一个，内有电源和变频器	
可调速(每分钟 N 转左右,可定制其他速度)	
下部有 4 个固定膨胀螺丝眼	
顶尖处有防打滑装置，承重 30KG	
排线选用精密光杆排线器	
220V 电源或其他	



4, **TC 系列放线架：**

- 1, 带皮带刹车功能
- 2, 标准光轴粗 30mm,承重 30KG,
- 3, 适合不同不同直径的盘，锥形顶尖（兼容多种孔径的线盘）。
- 4 ,稳定性好，下面有 4 个固定螺丝眼。

二 . QP 系列收线机：

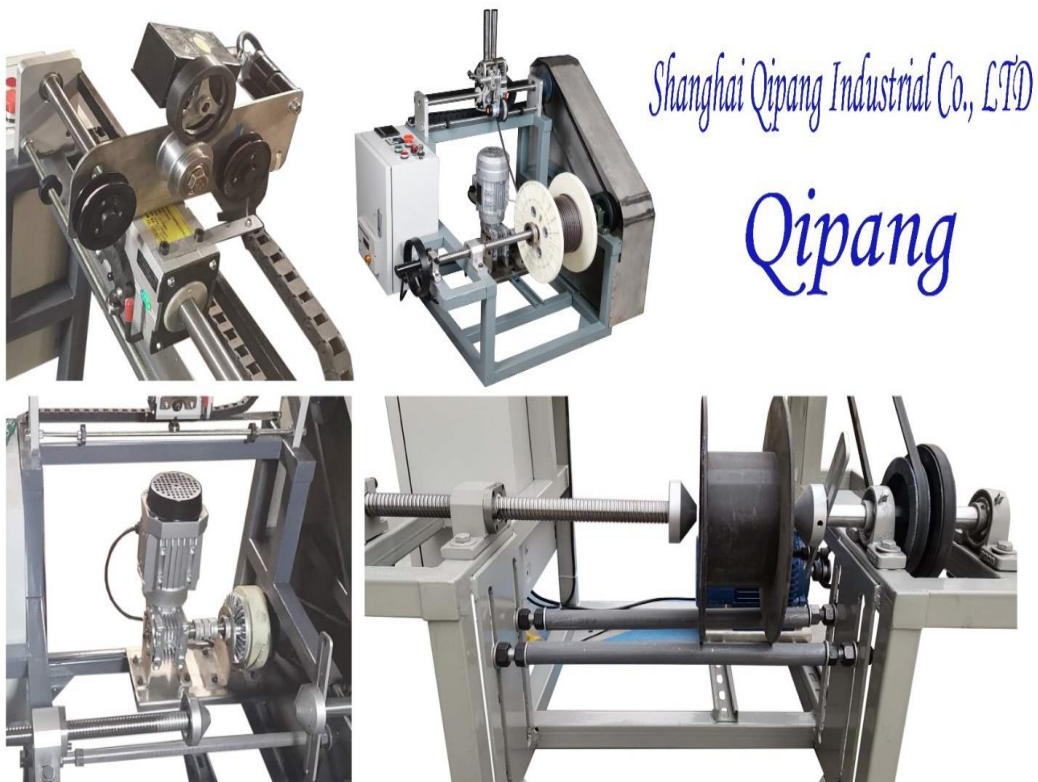
型号	QP 300	QP 400	QP 500
收线线径	φ0.1-φ3mm	φ1-φ5mm	φ0.1-φ5mm
收线线盘	≤φ300	≤φ400	≤φ500
收线速度	280r /min	280r /min	280r /min
收线马达	1*0.37KW	1*0.37KW	1*0.37KW
排线方式	精密排线	精密排线	精密排线
收线涨力	8N/M	10N/M	10N/M
承重	40KG	43KG	50KG

具体配置：

标配	选配
机架 1 台，适合小于 500mm 盘，内宽 330mm	A, 计米（设定米数到达后停机并报警）
电机一 个，功率 370 瓦。	B, 减速机（每分钟 800 转以下建议加装）
手摇夹紧盘装置，顶尖 1 对	C, 防护罩（加上更安全）
配电柜一个，内有电源和变频器	D, 磁粉涨力装置（配备流水线，让线速度一定）
可调速(每分钟 10-1400 转)	
下部有 4 个固定膨胀螺丝眼，机器更稳固	
顶尖处有防打滑装置	
排线选用精密光杆排线器	
220V 电源（其他也可以）	

优势：

- 1.变频调速
- 2.自主研发手摇夹盘，方便上下盘，线盘下面有托盘，不怕掉下来
- 3.锥形顶尖（兼容多种孔径的线盘）
- 4.两边承重，机器更稳定
- 5.底板 L 脚可以固定，更稳定
- 6.速度可匹配流水线，匀速收卷
- 7.可根据不同需求定制



三. QIPANG-φ630 杠杆式自动成圈机



用途：

该系列设备主要用于 0.5-6mm² 电线及小截面的电缆自动成圈及打扎之用。

主要特点：

- 1、装、卸放线盘采用有轴械杆式，悬臂组合导轮储线，放线刹车采用摆杆机械式结构。
- 2、排线采用导轮及涨力式自动排线，排线整齐美观，成熟操作工 30-40 秒一盘。
- 3、电线成圈后，可迅速捆扎与轻松取下，效率高，用时短。

技术参数：

型式	A 型	B 型
放线形式	电动或被动	电动或被动
放线盘尺	≤630mm	≤800mm
排线方式	自动排线	自动排线
线扎槽数	3 槽	3 槽
线扎高度	30-100mm	30-100mm
线扎外径	≤310mm	≤400mm
线扎内径	φ115mm-φ120mm-φ125mm	φ130mm- φ135mm- φ140mm--φ145mm

主机转数	0-500RPM/min	0-360RPM/min
主机功率	2.2KW	4KW
每班产量	700 扎/8 小时	400 扎/8 小时
成圈线径	BV、BVV、RV: 0.3-6 m ² RVV,RVVP: < 8mm SYV75-3, SYV75-5 同轴线	BV、BVV、RV: 1-25 m ² RVV,RVVP: < 12mm SYV75-5, SYV75-9 同轴线
计米器	电子高精密(米数长短可调)	电子高精密(米数长短可调)
上盘装置	杠杆式	杠杆式

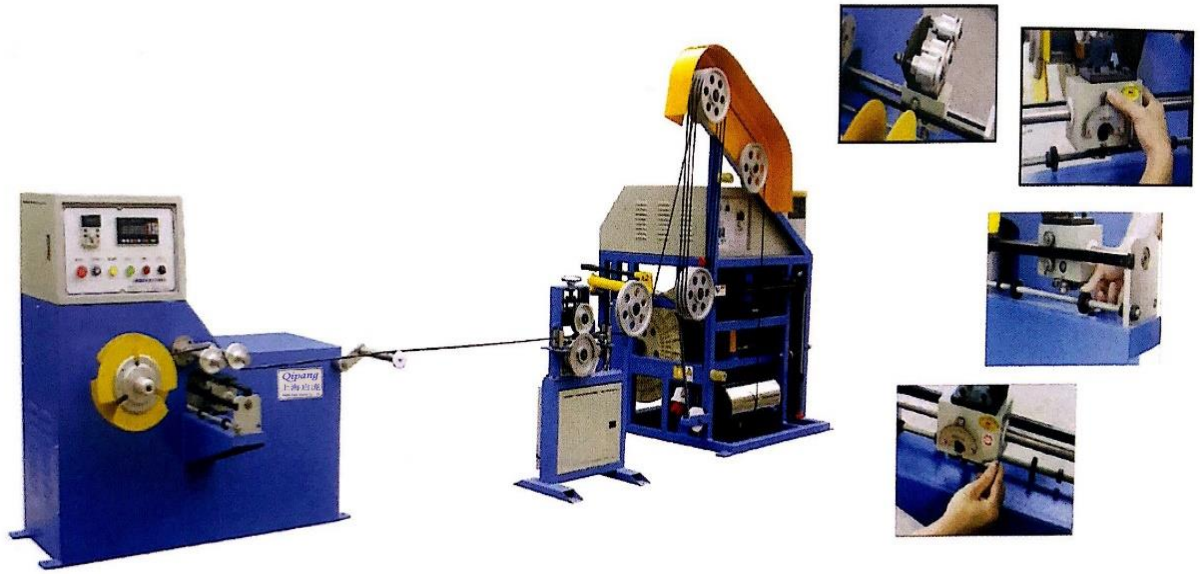
上盘方式: Mounting Method:

上盘方式采用有轴杠杆式结构组成, 由“松开手柄-取下端轴-固紧锥度-上长线盘-手柄上锁”等以下几个步骤来完成。其设计针对于较重线盘, 当高速运转过程中确保安全性高。

设备组成: Components of the equipment

- 1、蓄线张力放线架, 采用手动杠杆机构上下盘, 省时省力。放线张力恒定, 摇杆臂轴的转角带动刹车杠杆, 随时调整放线张力, 保证线缆不松脱乱线;
- 2、电子计米装置:在计米轮圆周上装有取样点, 向计数器输入一个信号, 计数器就累加一个长度并直接显示出来;
- 3、成圈主机:成圈速度由变频调速器控制, 成圈长度可由 CT 智能计数器设定, 当成圈达到预置长度后, 机器将自动停车。

四．QP- ϕ 800 扁状线专用自动成圈机（双模）



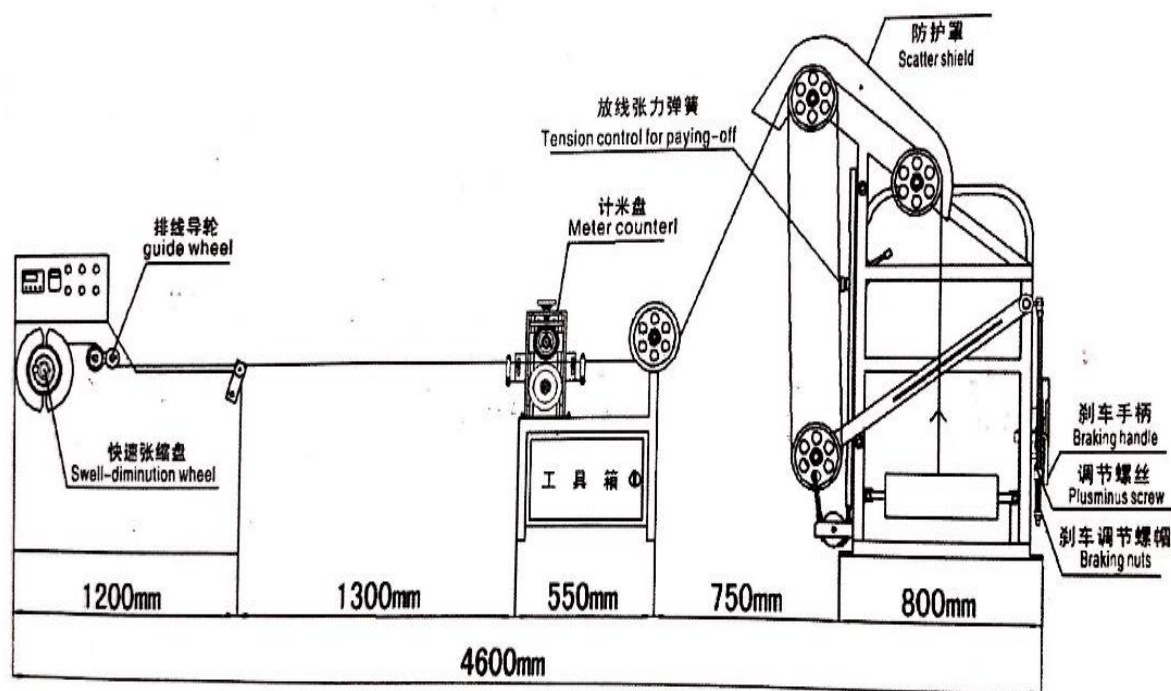
用途：

该系列设备主要针对专用于：护套线、平行线、音箱线、等扁型线材自动成圈及打扎之用。

主要特点：

- 1、采用自动涨缩快速打扎盘可在 2-3 秒内完成涨缩与装卸，成圈后的线扎在机台上捆扎并可快速轻松取下，操作简单方便。装卸盘后挡板位置可调动，通过后挡板位置的调整，实现 40-100mm 打扎高度。(注：如果厂家因为线芯规格繁多，也可选配万能装卸盘，详细说明参看资料)
- 2、排线导轮采用最新型可调式铝组合轮，可实现 5mm-17mm 线材宽度的调整。

- 3、排线方式采用驱动排线器进行精密的刻度排线，驱动器上安装一套可调导轮座，前后各一个导线轮，保证排线的稳定性，使线材排线整齐，排线质量更好。
- 4、多功能成圈机可任意切换排线方式，当需要扁线成圈的时候只需启动排线转换开关，机身保证高速排线过程中内置的电磁离合器将会指令驱动排线器正常工作。若成圈圆型线材只要关闭转换开关，同时驱动排线器也将停止工作。
- 5、该专用型成圈机可以不选配放线架使用，针对于个别客户软线材押出后不作收线成盘，或直接坠落箩筐者同样可以使用。



五、QP- ϕ 1250 中截面自动成圈机

用途:

该系列产品适用于: 10 -50 平方单支电线及线径小于 20mm 圆型护套的成圈及打扎。

技术参数: 1、放线架形式:端轴式电动升降型, ϕ 1000- ϕ 1400 无轴式放线架

2、升降电机:减速马达 2HP (1.5KW)

3、高精密计米器:精确度为 0.1% (千分之一) 4、成圈主机最高转速: 300 转/分

5、电机功率: 5HP (3.7KW)

6、控制系统:变频+单片机集成系统

7、成圈盘规格:中 130mm-中 250mm (可任选配) 8、放线盘规格:

ϕ 1250mm-中 1600mm (可任选配) 9、刹车系统:空气碟式制动器

10、适用范围: 10--50 平方单支电线及线径小于 20mm 圆形护套线的成圈及打扎。



六, QP- ϕ 1600 大截面自动成圈机

用途:

该系列产品适用于: 10 -240mm² 大截面的线缆成圈及打扎之用, 并可
与牵引机联动使用。

技术参数: 1、放线架形式:端轴式电动升降型, ϕ 1000- ϕ 1400 无
轴式放线架

2、主机最高转速: 0-300 转/分

3、高精密计米器:精确度为 0.1% (千分之一)

5、主机功率: 5HP (3KW), 变频功率: 3.7KW

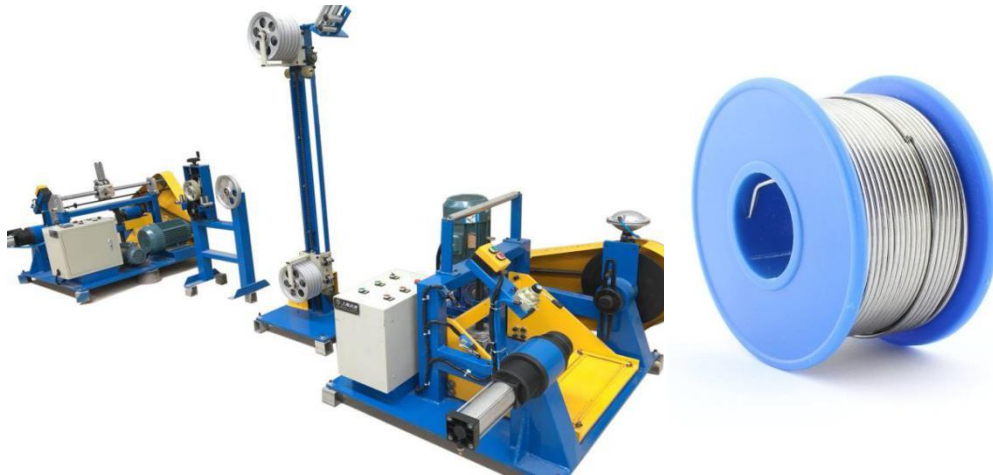
7、成圈宽度:50mm-250mm (可调)

8、成圈内芯直径: ϕ 180-250mm(可调)

9, 成圈盘适用外径: ϕ 700mm(也可按客户要求定制)



七. $\Phi 630$ - $\Phi 1000$ mm 收放线机:



1、 $\Phi 630$ - $\Phi 1000$ mm 主动放线机

- 适应盘径: $\Phi 630$ - $\Phi 1000$ mm, $\Phi 1000$ mm, 线盘宽度 475-750mm, 内孔 56/80
- 顶轴方式: 无轴顶锥气动式顶紧
- 放线速度: MAX200 米/分钟
- 线盘升降: 0.75KW 电动丝杆升降
- 动力: 4KW 电机驱动线盘放线
- 刹车: 10KG 电磁刹车
- 最大载重量: 3000 公斤

2、立式张力储线架

- 总高度 2 米;
- 储线量 0-15 米, 储线轮 $\Phi 400$ mm(4 组+3 组);
- 适应线径: 0.5 - 10mm^2 硬线, $\Phi 15$ mm 以下软线;
- 导轮材料: 铝合金材料, 表面硬化处理;
- 控制方式: 传感器给出 0-10V 电压信号, 控制放线速度

3、计米装置

- 形式: 单向止退;
- 计米轮及压轮表面采用胶轮, 确保线材不受压损

4、400-630 无轴收线机

- 适应盘径: PN400-PN630, 线盘宽度 280-475mm, 线盘孔径 $\Phi 56$ mm
- 适用线速: 200m/min
- 顶轴方式: 无轴顶锥式
- 线盘升降: 电动丝杆升降, 上下限位安全可靠
- 排线: $\Phi 30$ 光杆排线器, 排距排幅可调 收线方式: 10N.M 力矩电机收线

八，被动放线机：



双边顶轴动力收线机：

型式	QPX630	QPX 800	QPX 1000	QPX 1250
收线线径	φ2-φ5mm	φ2-φ6mm	φ3-φ12mm	φ3-φ18mm
收线线盘	≤630mm	≤800mm	≤1000mm	≤1250mm
收线速度	400m/min	400m/min	300m/min	200m/min
收线涨力	25N/M	25N/M	36N/M	50N/M
收线马达	4KW	4KW	5.5KW	7.5KW
排线方式	精密排线器	精密排线器	精密排线器	精密排线器
线盘的升降	电动/液压	电动/液压	电动/液压	电动/液压
线盘的夹紧	气动/手摇	气动/手摇	气动/手摇	气动/手摇

双边顶轴动力放线架：

型式	QPF 800	QPF1000	QPF 1250	QPF 1500
放线线径	≤10mm	≤15mm	≤20mm	≤30mm
放线线盘	φ630-φ800mm	φ800-φ1000mm	φ800-φ1250mm	φ1000-φ1250mm
放线速度	< 600r /min	< 500r /min	< 400r /min	< 400r /min
放线马达	4KW	5.5KW	5.5KW	7.5KW
升降电机	0.75KW	1.5KW	1.5KW	1.5KW
放线涨力	外部涨力控制	外部涨力控制	外部涨力控制	外部涨力控制
线盘的升降	电动/液压	电动/液压	电动/液压	电动/液压
线盘的夹紧	气动/手摇	气动/手摇	气动/手摇	气动/手摇

九，放线部分：PND400- 800mm 主动放线（无轴式）

主动放线和被动放线区别：主动放线有电机主动送线，被动放线是没有电机靠收线机力量拉动，速度不可控制。

- 1.适用线盘 PND400- 600mm
- 2.放线方式：主动放线
- 3.夹盘方式：无轴式顶针夹紧
- 4.升降方式：油压升降
- 5.放线电机：4KW
- 6.变频器功率，4KW
- 7.放线速度：0-300 米/分钟
- 8.储线导轮外径：250mm(铝合金制上五下四)
9. 放线类型：立式型
- 10.刹车方式：气动刹车
11. 与客户之前设备联动
12. 机器颜色：海蓝+米色桔纹



放线部分：PND1000- 1200mm 主动放线（摆臂式）

- 1.适用线盘 PND1000- 1250mm
- 2.放线方式：主动放线
- 3.夹盘方式：无轴式顶针夹紧
- 4.升降方式：油压升降
- 5.放线电机：5.5KW
- 6.变频器功率，5.5KW
- 7.放线速度：0-300 米/分钟
- 8.储线导轮外径：250mm(铝合金制上五下四)
9. 放线类型：立式型
- 10.刹车方式：气动刹车
9. 与客户之前设备联动

10. 机器颜色：海蓝+米色桔纹



十、二机一合，自动成圈+环形物微电脑自动缠绕包装一体机：

设备用途： 用于各种电线电缆的高速自动成圈+缠绕包装

包装用材料： PVC 膜/PE 膜/PP 膜/纸带， 编织带

功能特点：

采用西门子 PLC 自动控制，触控式人机界面，操作简洁明了。

本使用私服马达排线系统，排线效果更理想。

线缆卷绕，包装依次完成，生产速度快。

自动调整式抱线手臂，免人工手调。

自动送标签机，免人工贴标，更安全方便。

当有问题时会自动侦测到错误，且发出警讯提醒操作者。

既省人力支出，扩大产能，提升产业自动化。

技术参数：

机型	高度	外径 MM	内径 MM	线径 MM	包装材料	平均线卷输出速度
QP1040	50-100	130-200	1.5-10	220*400	PVC/PE	2-2.5 卷/分 (100m)
QP1860	80-180	200-250	5-18	250-600	PVC/PE	1-1.5 卷/分 (100m)

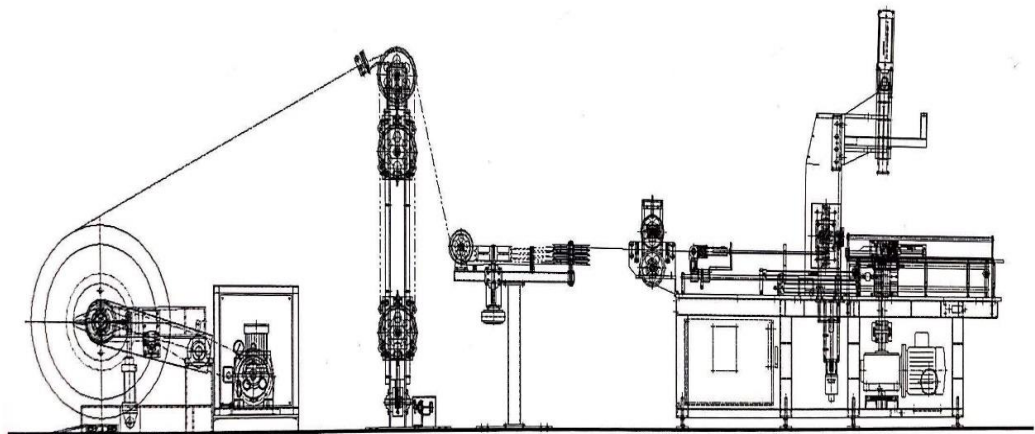
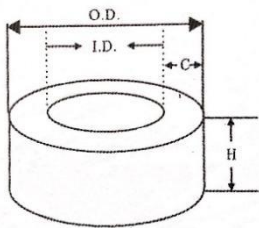




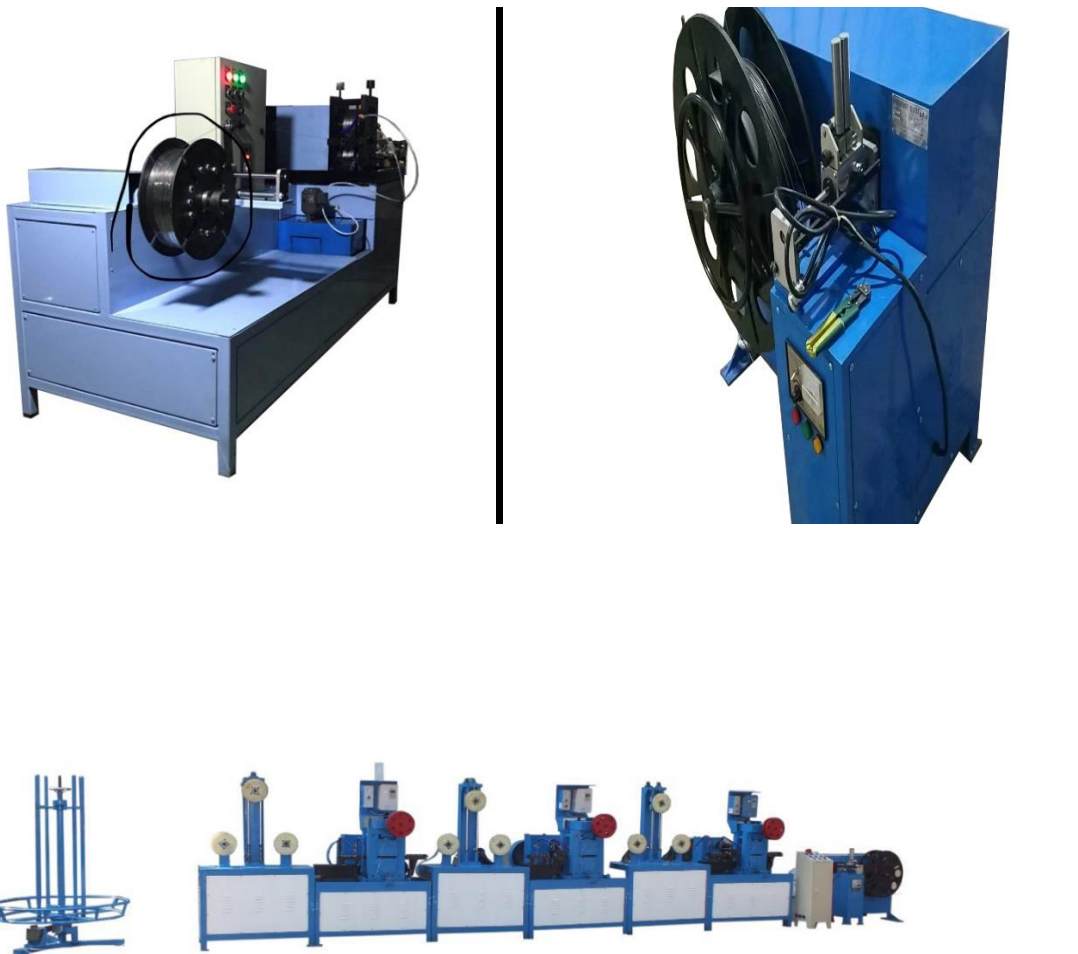
十一. 微电脑自动摇盘机

设备用途： 用于各种电线电缆的高速收圈
包装用材料： PVC 膜/PE 膜/PP 膜/纸带， 编织带

机型	高度	外径 MM	内径 MM	线径 MM	包装材料	平均线卷输出速度
Q1040	50-100	130-200	1.5-10	220*400	PVC/PE	2-2.5 卷/分 (100m)
Q1860	80-180	200-250	5-18	250-600	PVC/PE	1-1.5 卷/分 (100m)



十二. 线材收线机：



用途：线材整齐的收卷，把材质拿出来，线盘取出来，空心卷。

规格： 大卷绕小卷

具体方案根据客户要求定制。

十三. 龙门式收，排放线机：

用途：主要用于各种大线径线缆的收卷成盘。

机械规格：

机型	QP-200 0	QP-2500	QP-3150	QP-3500	QP-4200	QP-450 0	QP-500 0
适用线盘规格	PN1000 -PN200 0	PN1600- PN2500	PN1600- PN3150	PN2000- PN3500	PN2000- PN4200	PN2500 -PN450 0	PN3000 -PN500 0
适用线盘宽度	750-150 0	1180-190 0	1180-230 0	1500-230 0	1500-240 0	1900-25 00	1900-25 00
适用电缆外径	≤25	≤45	≤80	≤100	≤120	≤120	≤150
最大载重量	10T	12T	18T	20T	25T	30T	35T
收线转速	6.2-25.6	4.9-20.6	3.3-13.8	3.3-13.8	3.3-13.8	3.3-13.8	3.3-13.8
收线电机（直流）	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11	11



十四. 地排式收，排放线机:

用途: 主要用于各种大线径线缆的收卷成盘

机械规格:

机型	QP-1250	QP-1600	QP-2000	QP-2500	QP-3100
适用线盘规格	PN800-PN1250	PN800-PN1600	PN1250-PN2000	PN1600-PN2500	PN1600-PN3150
适用线盘宽度	600-950	6000-1180	950-1500	1180-1900	1180-2300
适用电缆外径	≤25	≤35	≤50	≤60	≤100
最大载重量	4T	5T	10T	12T	18T
收线转速	18.8-47.6	18.8-47.6	6-15.5	6-15.5	3.27-13.79
升降电机	1.1	1.1	1.5	1.5	2.2
移动电机	0.75	0.75	1.1	1.1	1.5
收线力矩电机	JLJ132-40/4	JLJ132-40/4	JLJ160-60/6	JLJ160-60/6	JLJ160-60/6
排线方式	丝杠排线	丝杠排线	丝杠排线	丝杠排线	丝杠排线
排线节距	5-40	5-40	10-80	10-100	25-140

十五.储线:

- 1, 形式: 立式或卧式。
- 2, 用于连接放线机或是挤出机, 保持线性已经涨力
- 3, 确保收线平整且美观。
- 4, 储线架可依照顾客的需求设计制作。

型号	储线轮径	储线轮数量	储线量	线径
QP-0330V	300	10+11	41	2-6
QP-0335V	350	9+10	38	4-11
QP-0340V	400	7+8	30	6-12
QP-0345V	450	7+8	31	8-13
QP-0350V	500	6+7	24	10-15
QP-0360V	600	6+7	24	12-20



周边设备：



十六. 细丝层绕机： 单头和双头



主要技术参数（QP-R 0.8 绕线机）				
名称	型号		备注	
绕线机	QP-0.2-1.5mm			
工作范围			锡、合金	
主要电气参数				
名称	型号	产地	工作范围	备注
电源			2*220v(加地线)	±10v
工作频率			50Hz	
变频器	0.75kw	士林	50Hz	
交流接触器	士林	中国	3*380v 50Hz	
开关	德力西	中国	220v 50Hz	

使用环境条件		
名称	条件标准	备注
电气设计标准	根据 EN 60204-1	
空气湿度及温度	+ 5/40°C	
压缩空气供应	2-3bar	
峰值消耗	1N m³/h	

木箱打包：

